

Herzog-AG Degersheim, gegründet 1969, konzentriert sich ausschliesslich auf die Herstellung von Düsen und Systeme für die Kunststoff - Industrie. Düsen mit Verschlussmechanismus, Nadel oder Bolzen, werden in der Thermoplast- und Elastomerverarbeitung eingesetzt.

Zur globalen Marktbearbeitung wurde per 1. Oktober 2008 die **Herzog Injection Technology Inc.** als ein Verkaufs- und Servicebüro in MA, USA eröffnet. Dieses Unternehmen ist eine Tochterfirma der Herzog AG Degersheim (Switzerland).

Applikationsspezifische Produkte sind unsere Zielsetzung. Damit stellen wir sicher, dass der Anwender möglichst effizient und auf hohem Qualitätsniveau produzieren kann.

Für mehr Informationen über unserer Produktpalette besuchen Sie: [www.herzog-ag.com](http://www.herzog-ag.com)

*“Optimieren Sie Ihre Prozesse mit den weltbesten Verschlussystemen”*

Nehmen Sie bitte unverbindlichen Kontakt auf.

**Switzerland:**  
Herzog AG Degersheim  
Huswiesstrasse 6  
CH-9116 Wolfertswil  
Tel.: +41 (0)71 394 19 69  
Email: [info@herzog-ag.com](mailto:info@herzog-ag.com)

**China:**  
Herzog(China) Co., Ltd.  
No.438 Zhujiang Road Beilun  
Ningbo, China  
PC: 315800  
Tel.: +86 (0)574 8696 3001  
Email: [asia@herzog-ag.com.cn](mailto:asia@herzog-ag.com.cn)

**USA:**  
Herzog Injection Technoloy, Inc.  
245 Western AVE Ste 4  
Essex, MA 01929  
Tel.: +1 (0)978 768 0090  
Toll free: 866-9-HERZOG (866 943 7964)  
Email: [usa@herzog-ag.com](mailto:usa@herzog-ag.com)

## Unsere Düsen & Systeme

Für mehr Informationen besuchen Sie: [www.herzog-ag.com](http://www.herzog-ag.com)

Kopf standard K=160 (Zweitteilig)  
J-J  
Maschinendüsen mit Verschluss

**Nadelverschluss Typ A federbetätigt**  
max. Einspritzdruck 2000bar, bei 350°C

**Nadelverschluss Typ SHP federbetätigt**  
max. Einspritzdruck 3000bar, bei 400°C

**Nadelverschluss Typ HP**  
pneumatisch oder hydraulisch angesteuert  
max. Einspritzdruck 3000bar, bei 400°C

**Bolzenverschluss Typ BHP**  
pneumatisch oder hydraulisch angesteuert  
max. Einspritzdruck 3000bar, bei 400°C

**Dreh-Bolzenverschluss Type DB**  
pneumatisch angesteuert  
max. Einspritzdruck 2500bar, bei 400°C

**Nadelverschluss LSR, temperiert Typ E**  
pneumatisch angesteuert  
Betriebsdaten 2500bar, -20°C bis 110°C

Maschinendüsen ohne Verschluss

**Filter nach dem Spaltprinzip Typ F**  
mit oder ohne Spülvorrichtung

**Wärmeleitende Verlängerung**  
Einteilig oder mit Wechselkopf

**Statischer X - Mischer Typ M**

GIT  
Gasinnendruck  
Technik

**Maschinendüse für GIT Typ GM**  
Einsetzbar ohne Maschinendüse  
Adaptierbar für alle Maschinendüsenfabrikate

**Werkzeug - Injektoren für GIT**  
Schnell montierbar

Zubehör  
Zu Verschluss-  
Düsen

- Schmelze - Lochfilter zu Nadelverschlussdüsen
- Wärmesystem
- Kolbenposition Sensor
- Nadelpositionsüberwachung
- Flexibel Steuerzylinder Versorgung

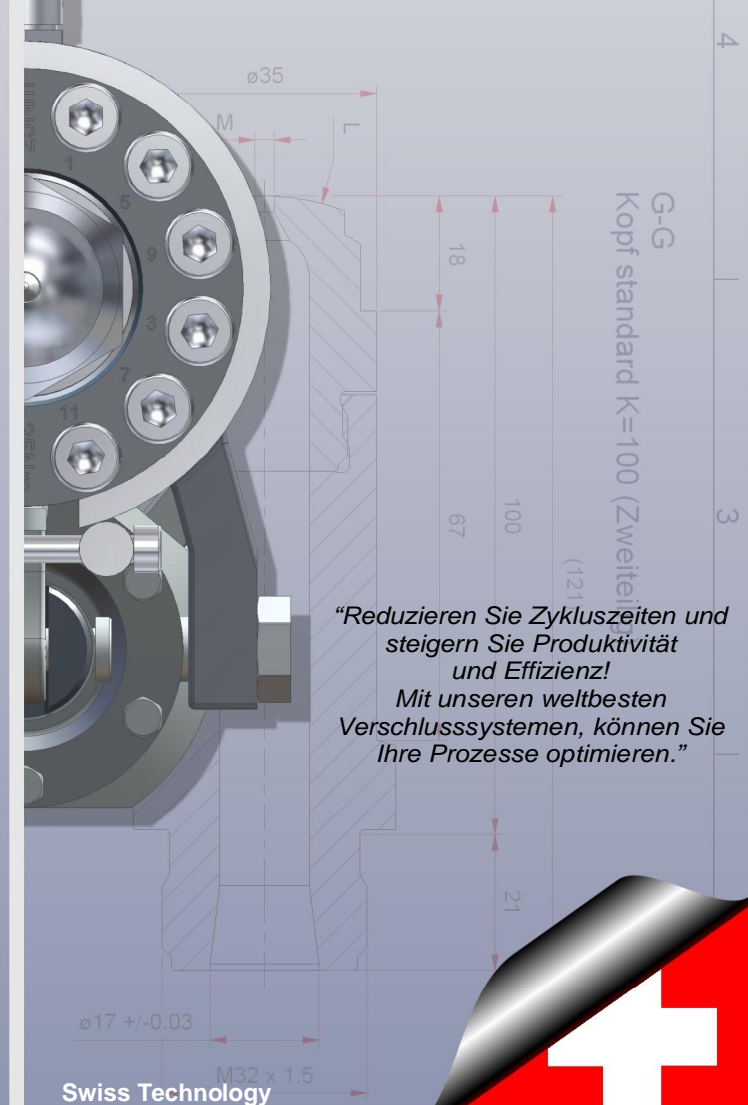
Ventil-  
Systeme

- Einspritzventil
- Rückschlagventil

H-H  
Kopf standard K=130 (Zweitteilig)

**herzog®**

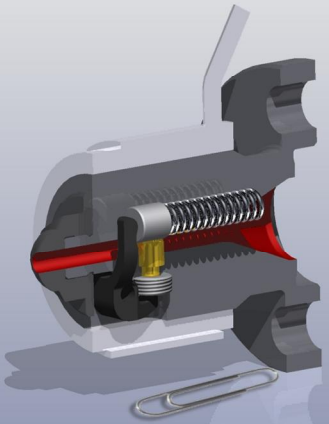
*Neue Innovationen  
in unserer Produktpalette*



*“Reduzieren Sie Zykluszeiten und steigern Sie Produktivität und Effizienz! Mit unseren weltbesten Verschlussystemen, können Sie Ihre Prozesse optimieren.”*

Swiss Technology

# Microdüse



Diese, als Bolzenverschluss-Düse konzipierte Einheit, eignet sich insbesondere für kleinste Schneckeneinheiten. Der Verschlussmechanismus funktioniert mittels Federkraft. Die Auslegung des Schmelzflusskanals ist rheologisch optimiert.

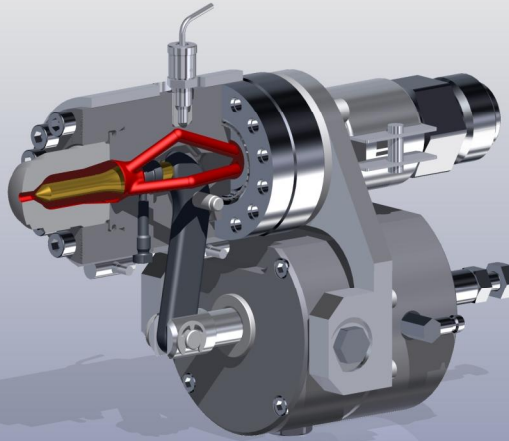
### Verhindert

- Kunststoffaustritt beim Aufdosieren mit abgehobener Spritzeinheit
- Kunststoffaustritt bei vertikalem Spritzen

### Produktivitätsfaktoren

- Verkürzte Zykluszeiten → Erhöhung der Produktivität
- Verbesserte Prozess-Sicherheit
- Fahren mit erhöhtem Staudruck → verbesserte Homogenisierung
- Nachrüstbar

# Elektromagnetische Nadelverschluss-Düse



Die Elektromagnetische Nadelverschluss-Düse ist speziell für Applikationen mit vollelektrischen Spritzgussmaschinen einsetzbar. Die Auslegung der Düse ist modular auf das bestehende Herzog Programm ausgerichtet.

### Verhindert

- Kunststoffaustritt beim Aufdosieren mit abgehobener Spritzeinheit
- Kunststoffaustritt bei vertikalem Spritzen

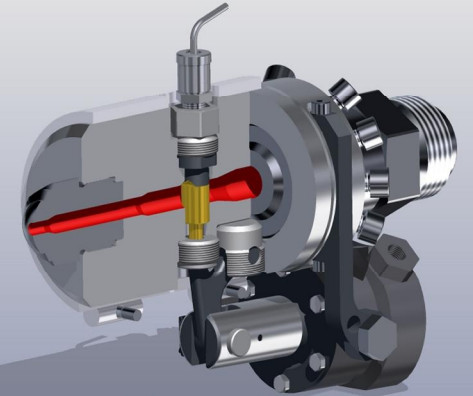
### Produktivitätsfaktoren

- Verkürzte Zykluszeiten → Erhöhung der Produktivität
- Verbesserte Prozess-Sicherheit
- Fahren mit erhöhtem Staudruck → verbesserte Homogenisierung
- Nachrüstbar

### Optionen

- Filtereinheiten
- Mischereinheiten
- GasInjektionsTechnologie (GIT)
- Prozessüberwachung mit Kolbenpositionsgeber an Hubzylinder

# Bolzenverschluss-Düse



Die hydraulisch- oder pneumatisch betätigte Bolzenverschluss-Düse wird mit Vorteil bei der Verarbeitung von Thermoplasten mit Heisskanalsystemen eingesetzt. Der geradlinig und gross ausgelegte Masseflusskanal stellt sicher, dass optimale rheologische Bedingungen herrschen.

### Verhindert

- Kunststoffaustritt beim Aufdosieren mit abgehobener Spritzeinheit
- Kunststoffaustritt bei vertikalem Spritzen

### Produktivitätsfaktoren

- Verkürzte Zykluszeiten → Erhöhung der Produktivität
- Verbesserte Prozess-Sicherheit
- Fahren mit erhöhtem Staudruck → verbesserte Homogenisierung
- Nachrüstbar

### Optionen

- Filtereinheiten
- Mischereinheiten
- GasInjektionsTechnologie (GIT)
- Prozessüberwachung mit Kolbenpositionsgeber an Hubzylinder